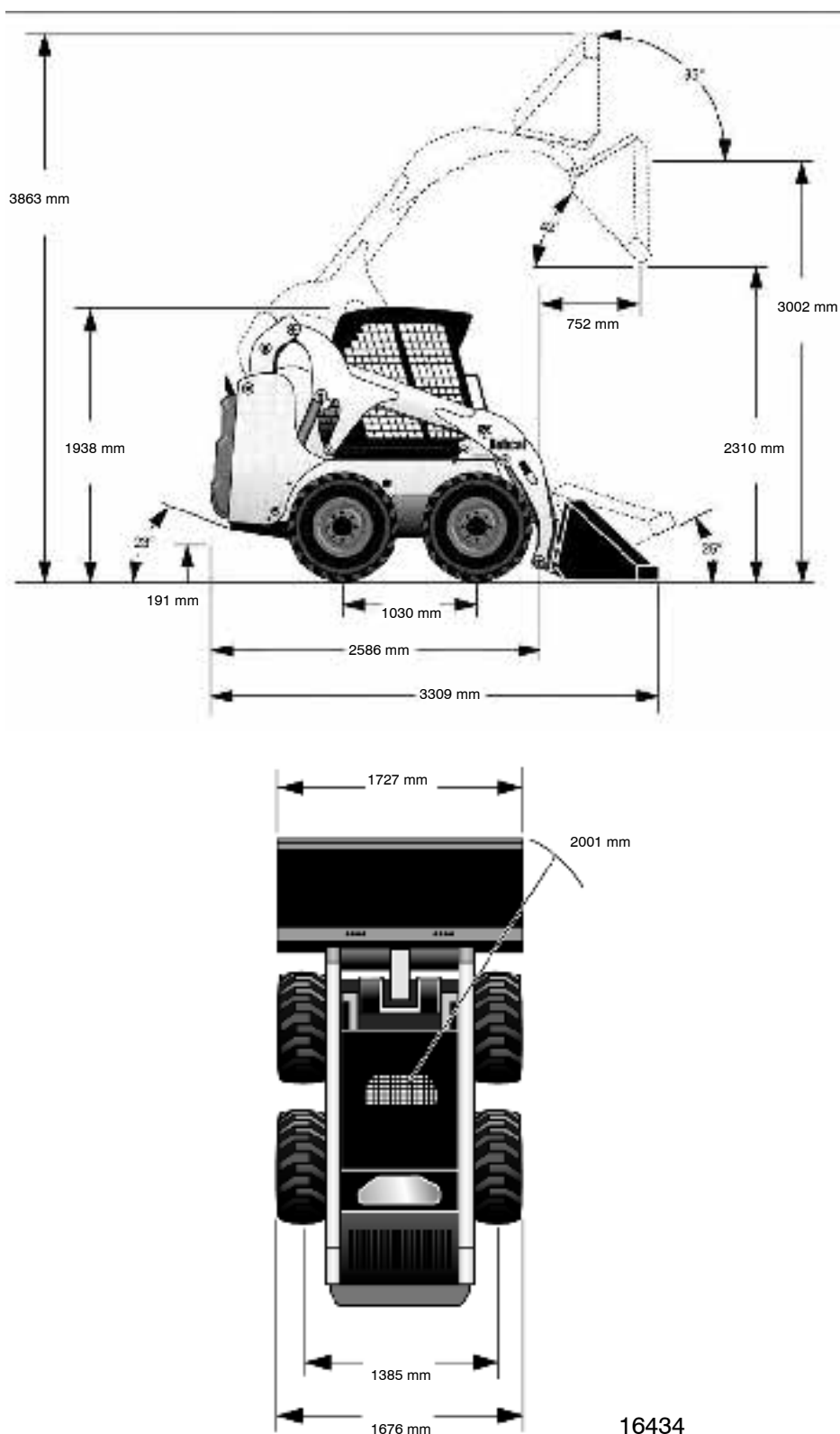


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA CHARGEUSE COMPACTE

Dimensions de la chargeuse

- Les dimensions sont données pour une chargeuse équipée d'un godet de terrassement standard et peuvent donc varier avec d'autres types de godet. Toutes les dimensions sont exprimées en mm.
- Dans la mesure du possible, les caractéristiques sont conformes aux normes SAE ou ISO. Elles sont susceptibles d'être modifiées sans avis préalable.



Des changements de structure ou de répartition du poids de la chargeuse peuvent entraîner des modifications dans la conduite et la réaction à la conduite et provoquer des défaillances des pièces de la chargeuse.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE LA CHARGEUSE (suite)

Performances	S175	S175H	S185H
Capacité opérationnelle	860 kg		
Charge de basculement	1769 kg		
Poids en ordre de marche	2755 kg	2795 kg	
Vitesse de translation :	11,3 km/hr		
Force d'arrachement SAE - Levage	16014 kg		
Force d'arrachement SAE - Cavage	15791 kg		
Couple à l'essieu	6373 kg		

Moteur/Circuit électrique

Marque/Modèle	Kubota / V2203-EB		Kubota / V2003T-EB
Carburant/refroidissement	Diesel/huile		
Puissance (SAE)	34,3 kW (46 chevaux)		42 kW (56 chevaux)
Régime régulé maximum	à 2800 tr/min		à 2800 tr/min
Couple à @ 1 800 tr/min (SAE)	145 Nm		
Nombre de cylindres	4		
Cylindrée	2,2 l		
Alésage / Course	87,0 / 92,4 mm		
Lubrification	Forcée avec filtre		
Ventilation du carter	Ouvverte		
Filtre à air	Cartouche en papier sèche, remplaçable avec élément de sécurité		
Allumage	Compression diesel		
Réfrigérant moteur	Mélange d'eau et de propylène glycol (53% PG / 47% eau)		
Aide au démarrage	Bougies de préchauffage		
Alternateur	Entraîné par courroie, 90 A, ouvert		
Batterie	12 V ; 600 A avec démarrage à froid @ -18° C ; capacité de réserve de 115 minutes		
Démarrreur	12 volts, 3,0 kW, entraînement réducteur		
Ralenti bas	1125 – 1175 tr/min		
Ralenti haut	2860 – 3000 tr/min		

Circuit hydraulique

Type de pompe	à engrenages, entraînée par moteur	
Débit de la pompe	63 l/m. @ 3000 tr/min	102 l/m. @ 3000 tr/min
Décharge du circuit aux raccords rapides	224-231 bars	
Filtre hydraulique	Débit plein, remplaçable, élément synthétique de 3 microns	
Distributeur	3 tiroirs, type centre ouvert avec verrouillage du flottement sur le levage et commande électrique du tiroir des auxiliaires	